



### ELEGANT GREEN R 410

#### Télécommande



Infrarouge



Panneau de contrôle électronique

#### Unités extérieures



Taille : 24

Taille : 48-60

#### Haute efficacité



#### Super silencieux



Armoires 53 QFJ-N offrent une solution idéale et moderne pour toutes les applications commerciales et résidentielles.

C'est une nouvelle armoire très silencieuse et d'une haute efficacité. Les unités extérieures intègrent les solutions techniques les plus avancées. Elles développent de nouvelles performances en terme de qualité et niveau sonore.



#### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Filter à air qui élimine les particules de poussière et de pollen présentes en suspension dans l'air intérieur



*Elegant Green* fonctionne au réfrigérant R-410A, ami de l'environnement qui accroît ses rendements énergétiques.



Sa petite dimension et son poids en font un gagnant. possède une façade esthétique qui lui permet de s'intégrer facilement dans le décor.



Affichage LCD Intelligent qui indique les fonctions de contrôle et les codes d'erreur en cas de dysfonctionnement.



Un meilleur confort et une consommation minimale.



Compresseur offrant un haut rendement énergétique



La technologie spéciale AMS (Air Management System) favorise un fonctionnement avec le maximum de débit d'air et le minimum de résistance d'air.



Ventilateurs efficaces : le bon débit d'air avec le minimum de résistance d'air.



Evaporateur et condenseur à large surface d'échange pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures et extérieures avec tubes cuivre à rainurage croisé pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures avec ailettes aluminium gaufrées pour les protéger contre la corrosion et permettre l'évacuation facile et rapide de l'eau de condensat et pour augmenter le débit.





Les consoles **Prestige XPOWER** sont les meilleures solutions écologiques à la pointe de la technologie qui utilisent des compresseurs à inverter permettant un rendement énergétique extrêmement élevé à 4 fois en mode chauffage et en mode refroidissement.

### PRESTIGE INVERTER

#### Télécommande

Infrarouge



Filaire



( option )

#### Unités extérieures



Tailles :  
12-18-24

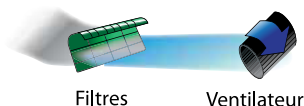
Tailles :  
30-36

Tailles :  
48-60

#### Haute efficacité Super silencieux



#### Qualité d'air



Filtres

Ventilateur

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Filtre à air qui élimine les particules de poussière et de pollen présentes en suspension dans l'air intérieur.



Sa petite dimension et son poids en font un gagnant. possède une façade esthétique qui lui permet de s'intégrer facilement dans le décor.



Affichage LED intelligent qui indique les fonctions de contrôle et les codes d'erreur en cas de dysfonctionnement.



**Prestige XPOWER** fonctionne au réfrigérant R-410A, ami de l'environnement qui accroît ses rendements énergétiques.



Maximum de confort avec un minimum de dépenses énergétiques. Efficacité énergétique très élevée, grâce à la technologie Inverter. La vitesse de démarrage du système **Prestige XPOWER**, permet d'obtenir un confort optimal, deux fois plus rapidement qu'un système traditionnel. Lorsque la température s'approche du niveau de consigne, **Prestige XPOWER**, diminue progressivement la vitesse de rotation du compresseur et vous apporte un bien-être constant et durable.



Un meilleur confort et une consommation minimale,



Compresseur offrant un haut rendement énergétique



La technologie spéciale AMS (Air Management System) favorise un fonctionnement avec le maximum de débit d'air, un minimum de résistance à l'air et au bon débit d'air.



Ventilateurs efficaces : le bon débit d'air avec le minimum de résistance d'air.



Évaporateur et condenseur à large surface d'échange pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieure et extérieure avec tubes cuivre à rainure croisée pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures avec ailettes aluminium gaufrées pour les protéger contre la bobine corrosion et de permettre le déménagement facile et rapide de l'eau de condensat pour augmenter le débit.





### PRESTIGE R 22

#### Télécommande

Infrarouge



#### Unités extérieures

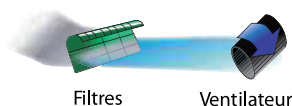


Taille : 48

#### Haute efficacité Super silencieux



#### Qualité d'air



Filtres

Ventilateur

Les consoles Prestige vous offrent un confort optimal ainsi qu'un rendement énergétique élevé. Elles sont particulièrement stylées, de faible épaisseur et de formes élégantes. Elles peuvent être installées en position murale ou plafonnière. La nouvelle gamme de console Carrier est si mince et élégante, elle se positionne au dessus des climatiseurs conventionnels. Mais la réelle beauté de cette console n'est seulement pas due à son élégance, mais à ses excellentes performances.

#### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Filtre à air qui élimine les particules de poussière et de pollen présentes en suspension dans l'air intérieur.



Sa petite dimension et son poids en font un gagnant. possède une façade esthétique qui lui permet de s'intégrer facilement dans le décor.



Affichage LED Intelligent indique les fonctions de contrôle et les codes d'erreur en cas de dysfonctionnement.



Un meilleur confort et une consommation minimale.



Compresseur scroll offrant un haut rendement énergétique



La technologie spéciale AMS (Air Management System) favorise un fonctionnement avec le maximum de débit d'air et le minimum de résistance d'air.



Ventilateurs efficaces : le bon débit d'air avec le minimum de résistance d'air.



Evaporateur et condenseur à large surface d'échange pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures et extérieures avec tubes cuivre à rainurage croisé pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures avec ailettes aluminium gaufrées pour les protéger contre la corrosion et permettre l'évacuation facile et rapide de l'eau de condensat et pour augmenter le débit.



# CLIMATISATION

MURAL

53QHC-DN



Split Mural **XPOWER** est la meilleure solution écologique à la pointe de la technologie qui utilise des compresseurs inverter permettant un rendement énergétique extrêmement élevé à la fois en mode chauffage et en mode refroidissement. Les unités intérieures sont très esthétiques et s'intègrent dans tous les décors.

## SMART INVERTER



Option WIFI

### Télécommande



Infrared remote

### Unités extérieure



38QHC-DN

Haute efficacité  
Super silencieux



### Qualité d'air



## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Filtre à air qui élimine les particules de poussière et de pollen présentes en suspension dans l'air intérieur.



Sa petite dimension et son poids en font un gagnant. possède une façade esthétique qui lui permet de s'intégrer facilement dans le décor.



Affichage LCD Intelligent qui indique les fonctions de contrôle et les codes d'erreur en cas de dysfonctionnement.



**XPOWER** fonctionne au nouveau réfrigérant R-410A qui accroît ses rendements énergétiques et ne dégrade pas la couche d'ozone.



Maximum de confort avec un minimum de dépenses énergétiques. Efficacité énergétique très élevée, grâce à la technologie Inverter.

La vitesse de démarrage du système **XPOWER**, permet d'obtenir un confort optimal, deux fois plus rapidement qu'un système traditionnel. Lorsque la température s'approche du niveau de consigne, **XPOWER** diminue progressivement la vitesse de rotation du compresseur et vous apporte un bien-être constant et durable.



Un meilleur confort et une consommation minimale.



Compresseur offrant un haut rendement énergétique.



La technologie spéciale AMS (Air Management System) favorise un fonctionnement avec le maximum de débit d'air et le minimum de résistance d'air.



Ventilateurs efficaces : le bon débit d'air avec le minimum de résistance d'air.



Evaporateur et condenseur à large surface d'échange pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures et extérieures avec tubes cuivre à rainurage croisé pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures avec ailettes aluminium gaufrées pour les protéger contre la corrosion et permettre l'évacuation facile et rapide de l'eau de condensat et pour augmenter le débit.



# CLIMATISATION

MURAL

53QHET



Split Mural *Creation* est la meilleure solution pour une application qui demande une simple installation murale et assure une distribution uniforme et une haute qualité d'air dans le milieu climatisé avec un fonctionnement silencieux. Les unités extérieures intègrent les solutions techniques les plus avancées. Elles développent de nouvelles performances en termes de qualité et de niveau sonore.

**CREATION**

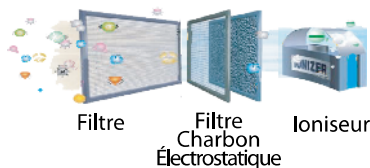
**R 22**

## Télécommande



Infrarouge

## Qualité d'air



Filter

Filter  
Charbon  
Electrostatique

Ioniseur

## Haute efficacité Super silencieux



## Unités extérieures



30K

36K



## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Lioniseur *Creation* aide à générer des millions d'ions négatifs pour rafraîchir l'air, éliminer les germes et enlever la poussière. Lioniseur crée immédiatement une sensation de bien-être.



Filter à charbon actif et filtre électrostatique pour éliminer efficacement les odeurs et poussières microscopiques de l'air du local.



Filter à air qui élimine les particules de poussière et de pollen présentes en suspension dans l'air intérieur.



Fonction autonettoyant permet de nettoyer et de sécher l'intérieur de l'appareil pour empêcher le soufflage des odeurs et des bactéries.



Sa petite dimension et son poids en font un gagnant. Il possède une façade esthétique qui lui permet d'intégrer facilement dans le décor.



Affichage LCD intelligent qui indique les fonctions de contrôle et les codes d'erreur en cas de dysfonctionnement.



Un meilleur confort et une consommation minimale.



Compresseur offrant un haut rendement énergétique



La technologie spéciale AMS (Air Management System) favorise un fonctionnement avec le maximum de débit d'air et le minimum de résistance d'air.



Ventilateurs efficaces : le bon débit d'air avec le minimum de résistance d'air.



Evaporateur et condenseur à large surface d'échange pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures et extérieures avec tubes cuivre à rainage croisé pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures avec ailettes aluminium gaufrées pour les protéger contre la corrosion et permettre l'évacuation facile et rapide de l'eau de condensat et pour augmenter le débit.



# CLIMATISATION

MURAL

53QHVP-N



United Technologies



## VERTU PLUS GREEN R 410



Option WIFI

Télécommande



Infrared remote

Qualité d'air



Filtre

Ioniseur

Haute efficacité  
Super silencieux



Unités extérieures



Split Mural **VERTU PLUS GREEN** est la meilleure solution écologique pour une application qui demande une simple installation murale et assure une distribution uniforme de l'air, une haute qualité d'air dans le milieu climatisé avec un fonctionnement silencieux. Les unités extérieures intègrent les solutions techniques les plus avancées. Elles développent de nouvelles performances en termes de qualité et niveau sonore.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

L'ioniseur **VERTU PLUS GREEN**, qui aide à générer des millions d'ions négatifs pour rafraîchir l'air, tuer les germes et enlever la poussière. L'ioniseur crée immédiatement une sensation de bien-être.



Filtre à air qui élimine les particules de poussière et de pollen présentes en suspension dans l'air intérieur.



Fonction autonettoyant permet de nettoyer et de sécher l'intérieur de l'appareil pour empêcher le soufflage des odeurs et des bactéries.



Sa petite dimension et son poids en font un gagnant. possède une façade très esthétique qui lui permet de s'intégrer facilement dans le décor.



Affichage LCD intelligent qui indique les fonctions de contrôle et les codes d'erreur en cas de dysfonctionnement.



**VERTU PLUS GREEN** fonctionne au réfrigérant R-410A, ami de l'environnement qui accroît ses rendements énergétiques.



Un meilleur confort et une consommation minimale.



Compresseur tropicalisé rotatif et offrant un haut rendement énergétique



La technologie spéciale AMS (Air Management System) favorise un fonctionnement avec le maximum de débit d'air et le minimum de résistance d'air.



Ventilateurs efficaces : le bon débit d'air avec le minimum de résistance d'air.



Evaporateur et condenseur à large surface d'échange pour un transfert thermique optimisé.




Batteries intérieures et extérieures avec tubes cuivre à rainure croisé pour un transfert thermique optimisé.




Batteries intérieures avec ailettes aluminium gaufrées pour les protéger contre la corrosion et permettre l'évacuation facile et rapide de l'eau de condensat et pour augmenter le débit.




### DC Inverter [ 1 x 2 ]

38QUS018DS2	Une Unité	Deux Unités
	9	9 + 9
	12	9 + 12
	18	9 + 18
	/	12 + 12


### DC Inverter [ 1 x 3 ]

38QUS027DS3	Une Unité	Deux Unités		Trois Unités	
	9	9 + 9	12 + 12	9 + 9 + 9	9 + 12 + 12
	12	9 + 12	12 + 18	9 + 9 + 12	9 + 12 + 18
	18	9 + 18	18 + 18	9 + 9 + 18	12 + 12 + 12

### DC Inverter [ 1 x 4 ]

38QUS036DS4	Une Unité	Deux Unités		Trois Unités			Quatre Unités		
	9	9 + 9	12 + 12	9 + 9 + 9	9 + 12 + 12	12 + 12 + 12	9 + 9 + 9 + 9	9 + 9 + 12 + 18	12 + 12 + 12 + 18
	12	9 + 12	12 + 18	9 + 9 + 12	9 + 12 + 18	12 + 12 + 18	9 + 9 + 9 + 12	9 + 12 + 12 + 12	/
	18	9 + 18	12 + 24	9 + 9 + 18	9 + 12 + 24	12 + 12 + 24	9 + 9 + 9 + 18	9 + 12 + 12 + 18	/
	24	9 + 24	18 + 18	9 + 9 + 24	9 + 18 + 18	12 + 18 + 18	9 + 9 + 12 + 12	12 + 12 + 12 + 12	/

### DC Inverter [ 1 x 5 ]

38QNS042DS5	Une Unité	Deux Unités		Trois Unités			Quatre Unités			
	9	9 + 9	12 + 12	9 + 9 + 9	9 + 12 + 12	12 + 12 + 12	9 + 9 + 9 + 9	9 + 9 + 12 + 12	9 + 12 + 12 + 18	
	12	9 + 12	12 + 18	9 + 9 + 12	9 + 12 + 18	12 + 12 + 18	9 + 9 + 9 + 12	9 + 9 + 12 + 18	12 + 12 + 12 + 12	
	18	9 + 18	12 + 24	9 + 9 + 18	9 + 12 + 24	12 + 12 + 24	9 + 9 + 9 + 18	9 + 9 + 12 + 24	12 + 12 + 12 + 18	
	24	9 + 24	18 + 18	9 + 9 + 24	9 + 18 + 18	12 + 18 + 18	9 + 9 + 9 + 24	9 + 12 + 12 + 12	/	
	<b>Cinq Unités</b>									
		9 + 9 + 9 + 9 + 9			9 + 9 + 9 + 12 + 18			12 + 12 + 12 + 12 + 12		
		9 + 9 + 9 + 9 + 12			9 + 9 + 12 + 12 + 12			/		
		9 + 9 + 9 + 9 + 18			9 + 12 + 12 + 12 + 12			/		
		9 + 9 + 9 + 12 + 12			9 + 12 + 12 + 12 + 18			/		

**Remarque :**

1. Les performance annoncées se basent sur les combinaisons suivantes :

La taille 18 unité extérieure + 2 x 9K unité intérieure

La taille 27 unité extérieure + 3 x 9K unité intérieure

La taille 36 unité extérieure + 4 x 9K unité intérieure

42 unité extérieure + 5 x 9K unité intérieure

2. La taille 18 unité intérieure doit appliquer  $\Phi 12.7$  (1/2") tuyau de gaz et d'un adaptateur supplémentaire 3/8" - 1/2" doit être utilisé dans l'unité extérieure.

3. La taille 24 unité intérieure doit appliquer  $\Phi 9.52$  (3/8") de tuyau de liquide avec un adaptateur supplémentaire 1/4" - 3/8" nécessaire dans l'unité intérieure, et appliquer  $\Phi 15.9$  (5/8") tuyau de gaz avec un adaptateur supplémentaire 1/2" - 5/8" dans l'unité extérieure.



### Gainable

Modèle		42QSS009DS	42QSS012DS	42QSS018DS	42QSS024DS
Puissance frigorifique	kW	2.64	3.52	4.98	7.03
	Btu/hr	9000	12000	17000	24000

Puissance Calorifique	kW	2.93	3.81	5.57	7.33
	Btu/hr	10000	13000	19000	25000
Débit d'air (H/M/B)	m³/h	530/400/340	680/580/450	858/728/623	1510/1280/1090
Pression statique plage	Pa	0 ~ 40	0 ~ 45	0 ~ 60	0 ~ 80
Niveau de Pression sonore (H/M/B)	dB(A)	35/31.5/28	42/38/35	38/34/30	45/41/37
Dimensions nettes (LxHxP)	mm	700x210x635	700x210x635	920x210x635	920x270x635
Dimensions brutes (LxHxP)	mm	915x290x655	915x290x655	1135x290x655	1150x290x655
Poids net / brut	kg	18.5 / 23.1	18.4 / 22.7	23 / 29	28 / 31.5
Raccordements frigorifiques	Liquide	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ9.52 ( 3/8" )
	Aspiration	Φ9.52 ( 3/8" )	Φ9.52 ( 3/8" )	Φ12.7 ( 1/2" )	Φ15.9 ( 5/8" )
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50



### Cassette

Modèle		42QTD009DS	42QTD012DS	42QTD018DS	42QTD024DS
Puissance frigorifique	kW	2.64	3.52	4.98	7.03
	Btu/hr	9000	12000	17000	24000
Puissance absorbée	W	40	40	40	120
Intensité absorbée	A	0.18	0.18	0.18	0.53
Puissance Calorifique	kW	2.93	3.52	5.57	7.33
	Btu/hr	10000	12000	19000	25000
Puissance absorbée	W	40	40	40	120
Intensité absorbée	A	0.18	0.18	0.18	0.53
Débit d'air (H/M/B)	m³/h	580/500/450	650/550/460	680/560/500	1520/1350/1200
Niveau de Pression sonore (H/M/B)	dB(A)	39/36/33.5	44/41/39	44/42/41	48/46/43
Dimensions nettes (LxHxP)	mm	570x260x570	570x260x570	570x260x570	840x245x840
Grille dimensions net (LxHxP)	mm	655x290x655	655x290x655	655x290x655	900x257x900
Dimensions brutes (LxHxP)	mm	647x50x647	647x50x647	647x50x647	950x55x950
Grille dimensions brut (LxHxP)	mm	715x123x715	715x123x715	715x123x715	1035x90x1035
Poids net / brut	kg	14.5/17.3	14.4/17.2	16.1/18.9	24/28
Grille poids net / brut	kg	2.5/4.5	2.5/4.5	2.5/4.5	5/8
Raccordements frigorifiques	Liquide	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ9.52 ( 3/8" )
	Aspiration	Φ9.52 ( 3/8" )	Φ9.52 ( 3/8" )	Φ12.7 ( 1/2" )	Φ15.9 ( 5/8" )
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50



### Mural

Modèle		42QHC009DS	42QHC012DS	42QHC018DS	42QHC024DS
Puissance frigorifique	kW	2.64	3.52	4.98	7.03
	Btu/hr	9000	12000	18000	24000
Puissance absorbée	W	22	22	36	60
Intensité absorbée	A	0.5	0.5	0.5	0.7
Puissance Calorifique	kW	2.64	3.52	4.98	7.03
	Btu/hr	9000	12000	18000	24000
Puissance absorbée	W	22	22	36	60
Intensité absorbée	A	0.5	0.5	0.5	0.7
Débit d'air (H/M/B) (Haut / Moyen / Bas / Silence)	m³/h	460/380/280/190	500/390/300/200	760/550/460/260	1150/890/770/420
Niveau de Pression sonore (Turbo/Haut / Moyen / Bas)	dB(A)	38/34/30/21	40/35/31/22	42/37/35/24	47/42/38/26
Dimensions nettes (LxHxP)	mm	730x291x192	812x300x192	973x319x218	1082x338x225
Dimensions brutes (LxHxP)	mm	800x375x275	880x385x275	1055x405x305	1165x420x315
Poids net / brut	kg	8.0 / 10.5	9.0 / 12.0	11.5 / 16.5	13.5 / 18.5
Raccordements frigorifiques	Liquid	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ6.35 ( 1/4" )	Φ9.52 ( 3/8" )
	Gas	Φ9.52 ( 3/8" )	Φ9.52 ( 3/8" )	Φ12.7 ( 1/2" )	Φ15.9 ( 5/8" )
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50