

CLIMATISATION

MURAL

53QHC-DN



Split Mural **XPOWER** est la meilleure solution écologique à la pointe de la technologie qui utilise des compresseurs inverter permettant un rendement énergétique extrêmement élevé à la fois en mode chauffage et en mode refroidissement. Les unités intérieures sont très esthétiques et s'intègrent dans tous les décors.

SMART INVERTER



Option WIFI

Télécommande



Infrared remote

Unités extérieure



38QHC-DN

Haute efficacité Super silencieux



Qualité d'air



Filtre

Filtre
Formaldehyde

Plasma
vert

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Filtre à air qui élimine les particules de poussière et de pollen présentes en suspension dans l'air intérieur.



Sa petite dimension et son poids en font un gagnant. possède une façade esthétique qui lui permet de s'intégrer facilement dans le décor.



Affichage LCD Intelligent qui indique les fonctions de contrôle et les codes d'erreur en cas de dysfonctionnement.



XPOWER fonctionne au nouveau réfrigérant R-410A qui accroît ses rendements énergétiques et ne dégrade pas la couche d'ozone.



Maximum de confort avec un minimum de dépenses énergétiques. Efficacité énergétique très élevée, grâce à la technologie Inverter.

La vitesse de démarrage du système **XPOWER**, permet d'obtenir un confort optimal, deux fois plus rapidement qu'un système traditionnel. Lorsque la température s'approche du niveau de consigne, **XPOWER** diminue progressivement la vitesse de rotation du compresseur et vous apporte un bien-être constant et durable.



Un meilleur confort et une consommation minimale.



Compresseur offrant un haut rendement énergétique.



La technologie spéciale AMS (Air Management System) favorise un fonctionnement avec le maximum de débit d'air et le minimum de résistance d'air.



Ventilateurs efficaces : le bon débit d'air avec le minimum de résistance d'air.



Evaporateur et condenseur à large surface d'échange pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures et extérieures avec tubes cuivre à rainurage croisé pour un transfert thermique optimisé.



Batteries intérieures avec ailettes aluminium gaufrées pour les protéger contre la corrosion et permettre l'évacuation facile et rapide de l'eau de condensat et pour augmenter le débit.

